

一、 产品结构

- 优质冷轧硅钢片叠装
- 纯干式结构，绝缘等级 H 级
- 整体真空压力浸漆工艺，高温热烘固化
- 铜质线圈绕组



二、 产品特点

- 铁芯高导磁、低损耗
- 过流能力强，可靠性高
- 震动小、低噪音
- 高线性度
- 气隙采用环氧层压玻璃布板作间隔，气隙间采用高前度粘接剂粘接，保证气隙维持恒定

三、 性能参数

特性	技术参数
配套电容器额定电压	280V、300V、480V、525V
电抗率	7%、14%
相数	单相，三相
额定频率 f	50HZ
最大线性度	1.8In
过流能力	1.35In
耐压试验	绕组对地 3KV/1min
三相不平衡率	-2%~+2%
防护等级	IP00，室内安装
绝缘等级	H 级
热保护	140℃
噪音	≤40dB
安装间距	>30mm
环境温度	-25℃~+50℃
湿度	<90%
海拔高度	<2000m
标准	JB5346-98

四、 产品型号及尺寸

型号	外形尺寸					
	L	W	H	A	B	D
CPR-11.57/280/P7	132	165	135	110	110	φ6*12

CPR-13.7/280/P7	150	175	150	125	110	φ6*12
CPR-18.33/280/P7	168	190	165	140	120	φ10*15
CPR-12.29/300/P14	168	190	165	140	120	φ10*15
CPR-14.63/300/P14	192	225	185	160	140	φ10*15
CPR-19.46/300/P14	192	225	185	160	140	φ10*15
CPR-33.4/480/P7	240	170	230	150	110	φ10*20
CPR-40.2/480/P7	240	170	230	150	110	φ10*20
CPR-67/480/P7	270	180	245	150	120	φ10*20
CPR-37/525/P14	270	180	245	150	120	φ10*20
CPR-44.4/525/P14	310	180	275	150	120	φ10*20
CPR-74/525/P14	310	220	275	150	160	φ10*20

五、安装运行

- ①将串联电抗器用螺栓固定在支架上，螺栓数量要和底座安装孔的数量相同，螺母紧固后应采取防松动措施。
- ②将串联电抗器底座上的接地螺栓与接地母排进行可靠连接，并检查是否接通。
- ③将串联电抗器的接线端子与系统母排相连接，紧固螺栓的力矩必须达到 8N/m，同时连接线应有一定的弹性余地。
- ④串联电抗器安装于柜内，应按其电压等级留足对地安全距离。
- ⑤检查上述操作，如无问题，串联电抗器可投入试运行。
- ⑥试运行 60 分钟无异常后，串联电抗器可正式投入使用。串联电抗器投入运行以后，禁止触摸串联电抗器主体，以防止发生事故。
- ⑦电抗器本体设有常闭接点的温敏开关（140 度），应接于保护回路中，避免电抗器温度的异常升高。
- ⑧装有电抗器的电容柜应通风良好并设温度控制器和风机，以保证电抗器的环境温度不大于 40 度。

六、维护与保养

- ①在干燥清洁场所，每年进行一次检查，在其它污秽比较严重的场所，每三或六个月检查一次。
- ②检查时，如发现有过多的灰尘聚集，则必须清除，以保证空气流通和防止绝缘击穿，使用压缩空气对通风气道进行除尘。
- ③检查紧固件和连接件是否松动，导电零部件以及其他零部件有无生锈和腐蚀的痕迹，并且观察绝缘表面有无爬电的痕迹。
- ④电抗器室要有防小动物进入的措施，以免发生意外事故。
- ⑤常观察电抗器的温度变化，要及时与有关人员联系获取咨询。
- ⑥电抗器的安装、试验、操作和维护必须由有资格的专业人员承担。